



**T150 MOTORLU VIP
PASLANMAZ ÇELİK TURNİKE**

İÇİNDEKİLER

1. UYARILAR	4
2. TEKNİK ÖZELLİKLER	4
2.1. GENEL ÖZELLİKLER.....	4
2.2. FİZİKSEL ÖZELLİKLER	5
3. KURULUM-MONTAJ	6
3.1. TURNİKE ZEMİN SABİTLEME	6
3.1.1. T T150 YER MONTAJI	7
3.1.2. TRİPOD TURNİKE YER BAĞLANTI ÖLÇÜLERİ.....	7
3.2. T150 TURNİKE KOL MONTAJI	8
4. BAKIM-ONARIM.....	9
5. TAŞIMA VE DEPOLAMA	9
6. ELEKTRONİK BAĞLANTILAR.....	9
6.1. T 150 BUTON BAĞLANTISI (HIZLI BAĞLANTI İÇİN)	9
6.2. GEMO PLC GÖSTERGEDEN YAPILAN AYARLAR	10
6.2.1. OTOMATİK KAPANMA SÜRESİ AYARI	10
6.2.2. OTOMATİK KAPANMA İPTAL ETME	10
6.2.3. AÇIK BEKLEME FONKSİYON AYARI	10
6.2.4. GÖSTERGE KARTI EKLEME (OPSİYONEL).....	10
6.2.5. T 150 DÖNDÜ BİLGİSİ	11
6.2.6. GEMO PLC İLE BM29 GÖSTERGE KARTININ SÜRÜLMESİ	12
6.2.7. T 150 TEK TÖNLÜ KULLANMA FONKSİYONU.....	13
6.3. T 150 PRENSİP ŞEMASI	13

6.4. T 150 KUMANDA BAĞLANTI ŞEMASI (DETAYLI BAĞLANTI)	14
6.5. T 150 KONTROL ÜNİTESİ KULLANIM VE BAĞLANTI BİLGİLERİ.....	15
6.6. GK 46 BAĞLANTI KONNEKTÖRLERİ	15
7. GK46 KARTI DEVRE ŞEMASI.....	16
8. EK -A: T150 TURNİKE BAKIM TALİMATI.....	17

1 UYARILAR

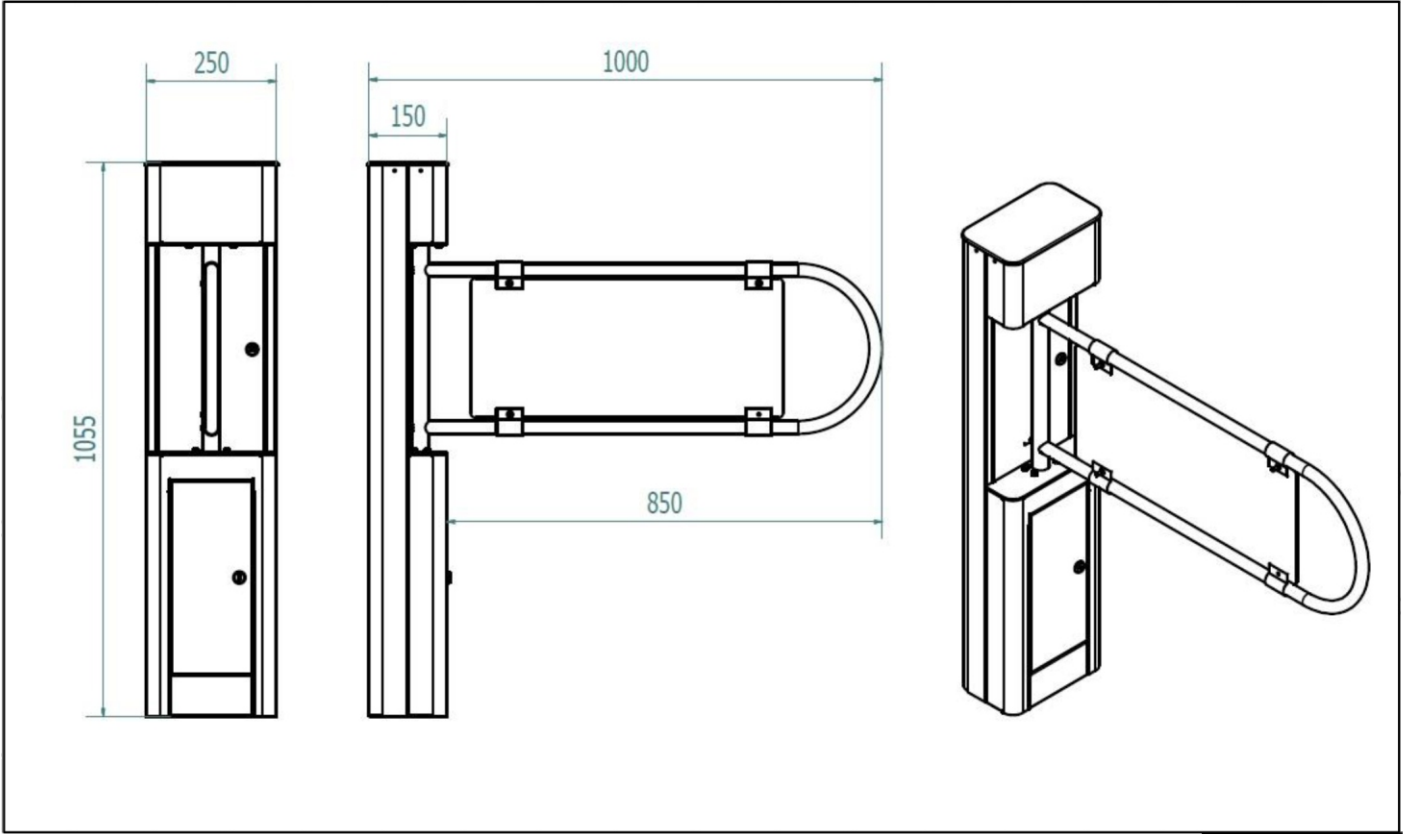
- ✓ Cihazınızı kullanmadan önce kullanım kılavuzundaki tüm bilgileri okuyunuz ve uygulayınız.
- ✓ Talimatları ileri tarihlerdeki kullanımlar için saklayınız.
- ✓ Cihazı hareketli yüzeylere yerleştirmeyiniz.
- ✓ Herhangi bir maddenin, cihazın enerji kablosuna dayanmasına müsaade etmeyiniz.
- ✓ Enerji kablosunu insanların üzerinde yürüyeceği şekilde yerleştirmeyiniz.
- ✓ Bakım işini kendiniz yapmayınız. Servis ihtiyacınızda yetkili servisi arayınız.
- ✓ Cihazınızı mutlaka güçlü bir toprak hattı ile koruma altına alınız.
- ✓ Turnike üzerinden ya da kol yanındaki boşluktan geçmeye çalışmayınız.
- ✓ Turnike üzerine hortum ya da benzeri aletlerle direkt olarak su püskürtmeyiniz.

2 TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1. GENEL ÖZELLİKLER

Çalışma Yönü	Her iki yönde de ayarlanabilir. Giriş ve çıkış imkânı. (Bi-Directional)
Hareket	Motorlu
Kasa Malzemesi	1,5 mm AISI 304 Paslanmaz sac
Kol	Ø25 paslanmaz boru
Mekanizma	Mekanizma mono blok haldedir. ST37 çelik malzemeden üretilip, üzerinde çeşitli kaplamalar mevcuttur.
Enerji Tüketimi	220V 50Hz / 30 W
Çalışma Voltajı	24 V DC +/- %20
Çalışma Sıcaklığı	0 C° - + 70 C°
Geç/Dur İkazi	Yok (OPSİYONEL)
Koruma Sınıfı	IP 42 koruma
Boy-En-Yükseklik	Bakınız Resim 1.

2.2. FİZİKSEL ÖZELLİKLER



RESİM 1

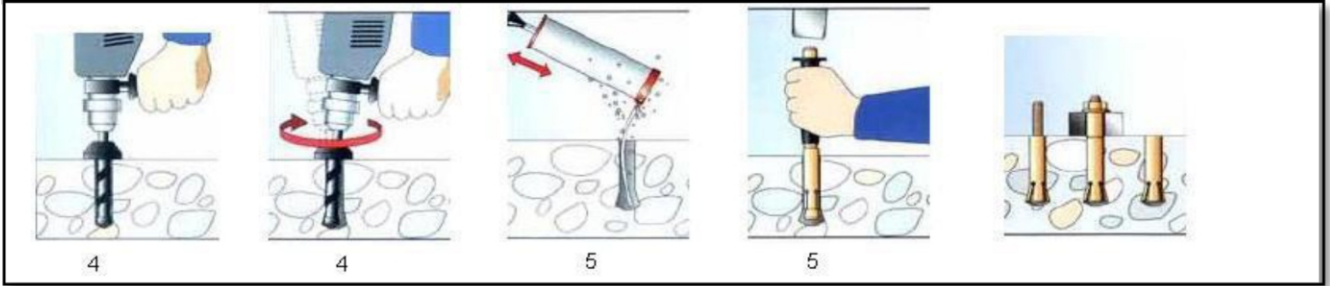
	YÜKSEKLİK	GENİŞLİK	EN	KOL + EN	AĞIRLIK
T 150	1055	150	250	850	40 Kg.

TABLO 1

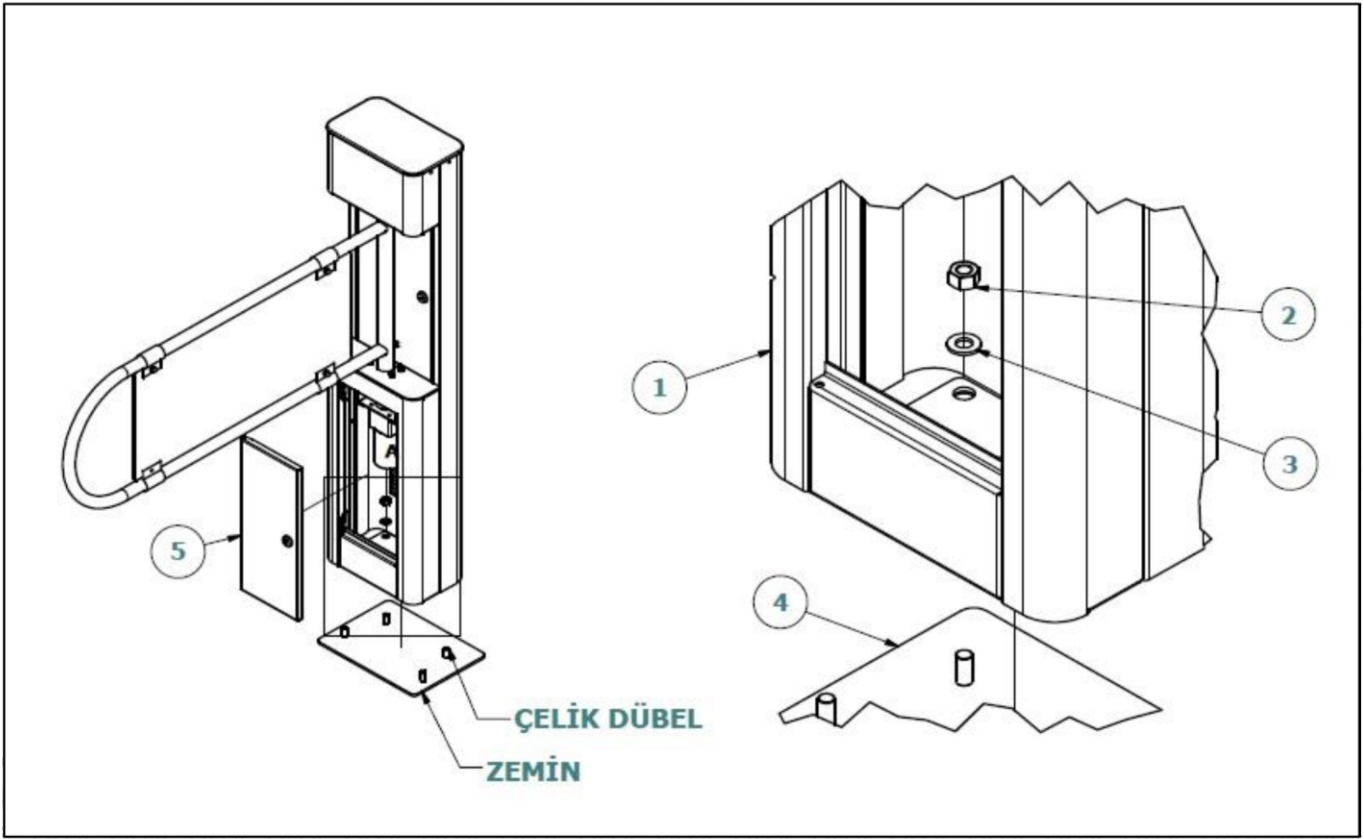
- ✓ T 150 için belirtilen ölçüler 'mm' cinsindedir.
- ✓ T 150 için standart kol boyu "850 mm olup isteğe göre uzatılıp kısaltılabilmektedir.
- ✓ Müşteri isteğine göre geniş kol takılabilmektedir.

3.1. TURNİKE ZEMİN SABİTLEME

- ✓ Turnike Montaj Kiti, çelik dübel ve somundan oluşmaktadır. Turnikeyi sabitleneceği yere koyarak montaj yerlerini işaretleyiniz.
- ✓ Matkap veya hilti kullanarak **12 mm**'lik uçla, işaretler üzerinden 8 cm derinliğinde delikler açınız. Delikleri açarken matkap veya hiltinin dik pozisyonda olmasına dikkat ediniz.
- ✓ Çelik dübeller delinen deliklerin içerisine çakarak yerleştirilmektedir. Eğer zemin sağlam değilse delinen montaj deliklerinin içerisine kimyasal harç (ÖNERİLEN KİMYASAL HARÇ: Hilti HIT HY 150 Karışım Yapıştırıcı) sıkıldıktan sonra çelik dübeller çakılmalıdır. (Kimyasal harcın donması için yaklaşık 20 dk. beklenmelidir.) Dübellerin çıkmayacağından emin olunduktan sonra turnikeyi zemine yerleştiriniz. Son kez kontrol ettikten sonra cıvata ve somunları turnike ile zemin arasında boşluk kalmayacak şekilde sıkınız.
- ✓ Enerji kablosunu 6A sigorta ile 220 VAC hattınıza bağlayınız.



3.1.1. T T150 YER MONTAJI

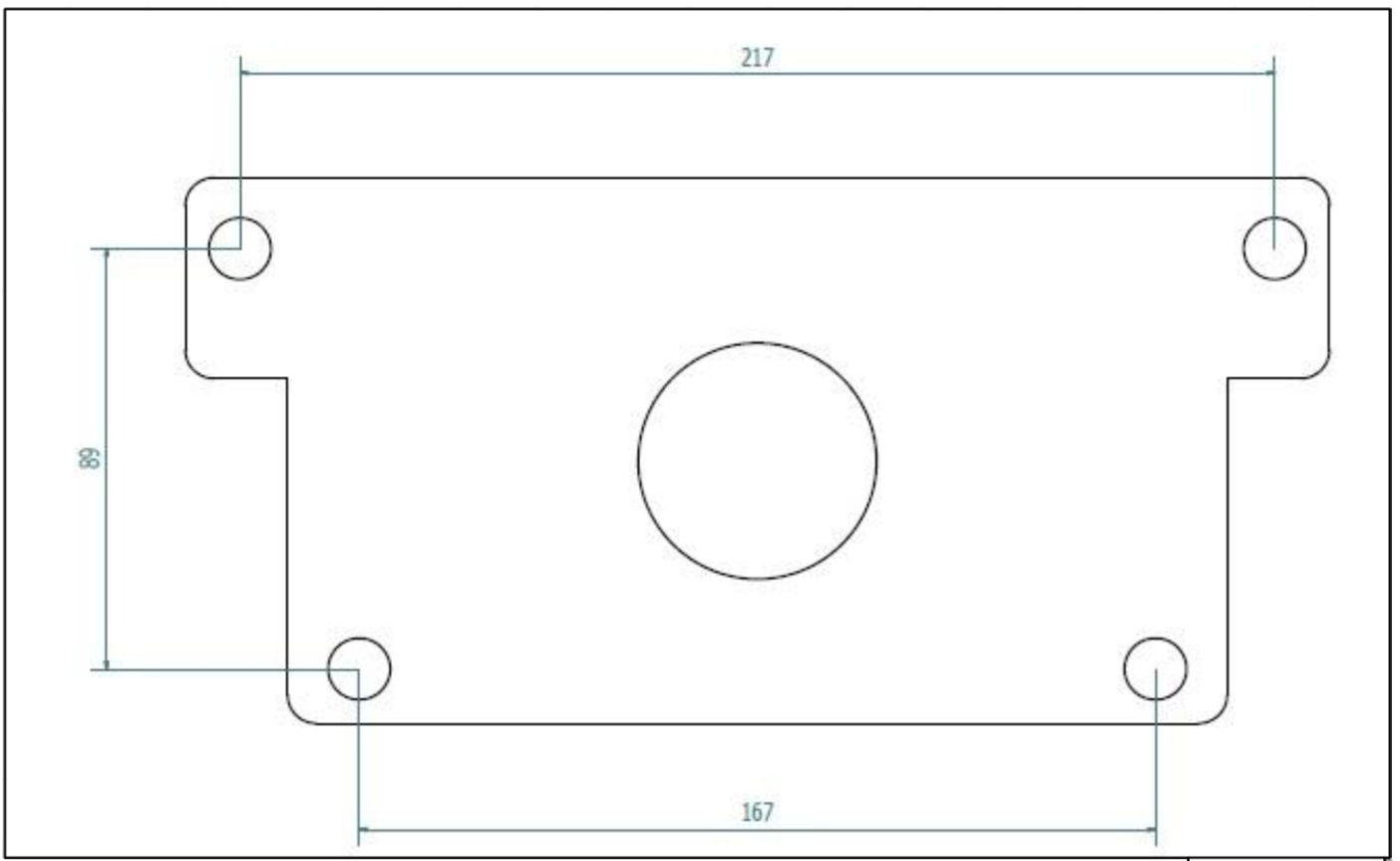


RESİM 4

İlk olarak turnikenin "4" numara ile gösterilen ön kapağını sökünüz. Daha sonra "1" numara ile gösterilen Turnike gövdesini zeminin üzerindeki yere çakılmış olan çelik dübellerin üzerine oturtunuz. Daha sonra "3" numara ile gösterilen pul ve "2" numara ile gösterilen somun vasıtası ile turnikeyi sabitleyeniz.

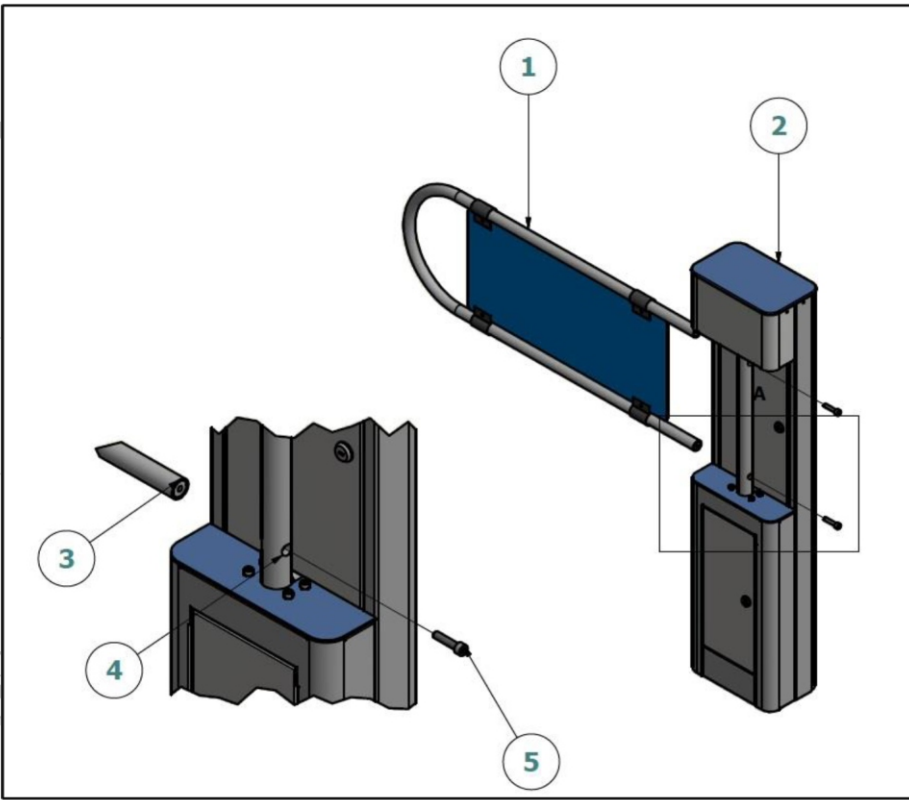
3.1.2. TRİPOD TURNİKE YER BAĞLANTI ÖLÇÜLERİ

Resim 5'te 3 kollu tripod turnikelerin yer bağlantısı için yere çakılacak olan dübellerin delik mesafeleri belirtilmiştir.



RESİM 5

3.2. T150 TURNİKE KOL MONTAJI



1. Turnike Kolu
2. T 150 Turnike Gövdesi
3. M8 Somun (Kaynaklı)
4. Rotor Mili
5. M8x30 Alyan Başlı Civata

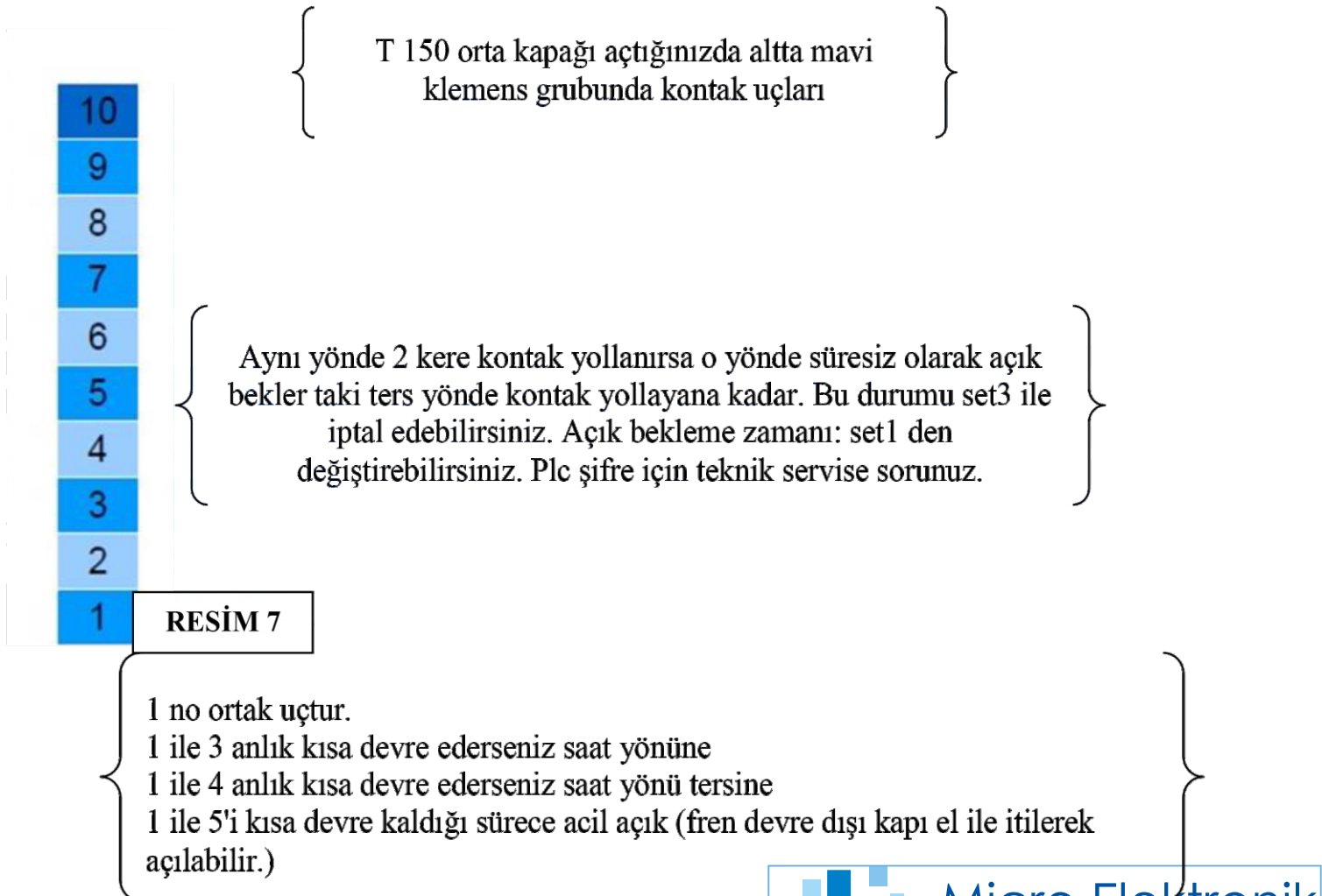
RESİM 6

"1" numaralı turnike kolu, "4" numaralı T 150 rotor mili üzerindeki oyuklara yerleştirilir. Daha sonra arka taraftan "3" numaralı M8x30 alyan başlı civata ile sıkılarak kol montajı tamamlanır.

Turnike Bakım Talimatı, kullanım kılavuzunun sonunda yer alan EK-A'da verilmiştir.

Ürünler taşınacağı zaman orijinal ambalajı içinde olmalıdır. Yükleme, taşıma ve istifleme için ambalaj üzerindeki uyarılara dikkat edilmeli, üst üste 3 adetten fazla ürün konulmamalıdır.

6.1. T 150 BUTON BAĞLANTISI (HIZLI BAĞLANTI İÇİN)



RESİM 7

6.2. GEMO PLC GÖSTERGEDEN YAPILAN AYARLAR

6.2.1. OTOMATİK KAPANMA SÜRESİ AYARI

SET1 tuşuna basılı olarak tutulur, 5 sn kadar sonra ekran değişir. Password "F000" girilerek ayar menüsüne girilir.

- S11: AÇIK ZA xx.x ekranı gelir. Bu değer kapı açıldığında otomatik kapanmaya geçmeden önce açık bekleme süresini belirler.
F1, F2 ve F3 kullanılarak istenen süre değeri girilir.
SET1 tuşuna tekrar basılır.

6.2.2. OTOMATİK KAPANMA İPTAL ETME

SET3 tuşuna basılı olarak tutulur, 5 sn kadar sonra ekran değişir. Password "F000" girilerek ayar menüsüne girilir.

- SET32: Timer ile kapama; 0: OFF, 1: ON. F1, F2 ve F3 kullanılarak istenen değeri girilir.
SET3 tuşuna tekrar basılır.

6.2.3. AÇIK BEKLEME FONKSİYON AYARI

SET3 tuşuna basılı olarak tutulur, 5 sn kadar sonra ekran değişir. Password "F000" girilerek ayar menüsüne girilir.

- SET31: Açık Bekleme; 0: Yok, 1: Var. F1, F2 ve F3 kullanılarak istenen değeri girilir.
SET3 tuşuna tekrar basılır.

6.2.4. GÖSTERGE KARTI EKLEME (OPSİYONEL)

SET3 tuşuna basılı olarak tutulur, 5 sn kadar sonra ekran değişir. Password "F000" girilerek ayar menüsüne girilir.

- SET33: BM29; 0: OFF, 1: ON. F1, F2 ve F3 kullanılarak istenen değeri girilir.
SET3 tuşuna tekrar basılır.

6.2.5. T 150 DÖNDÜ BİLGİSİ



RESİM 8

T-150 DÖNGÜ BİLGİSİ:

GEMO PLC DE “- ile 13 arası saat yönü dönme esasında (CW) turnike açılıp kapanıncaya kadar 15V DC vardır.

“- ile 15 arası saat yönü tersi dönme esasında (CCW) turnike açılıp kapanıncaya kadar 15V DC vardır.

Buradaki voltajı döndü bilgisi olarak yada röle bağlayarak kuru kontakta çevirip kullanabilirsiniz.

6.2.6. GEMO PLC ile BM29 GÖSTERGE KARTININ SÜRÜLMESİ

Turnike kapalı iken kırmızı çarpı (X) yanması için;

BM29 Gösterge kartı üzerinde bulunan 3 lü konnektörün uçlarından olan 24V u gemo üzerinde Q7 girişine / kontrol ucunu gemo üzerinde Q8 girişine / GND ucunu da gemo üzerinde (-) eksi ucuna (gemo üzerinde Q1 in solunda bulunan) bağlayınız.

Turnike kapalı iken yeşil ok (→) yanması için;

BM29 Gösterge kartı üzerinde bulunan 3 lü konnektörün uçlarından olan 24V u gemo üzerinde Q8 girişine / kontrol ucunu gemo üzerinde Q7 girişine / GND ucunu da gemo üzerinde (-) eksi ucuna (gemo üzerinde Q1 in solunda bulunan) bağlayınız.

Gemo üzerinde SAYFA 13 de gösterilen Q1,Q2,Q3,Q4,Q5,Q6 üzerinde kablo ile birbirine bağlantı vardır. Bu opsiyonu kullanmak için siz bunu Q7 ve Q8 e de yapmanız gerekmektedir.

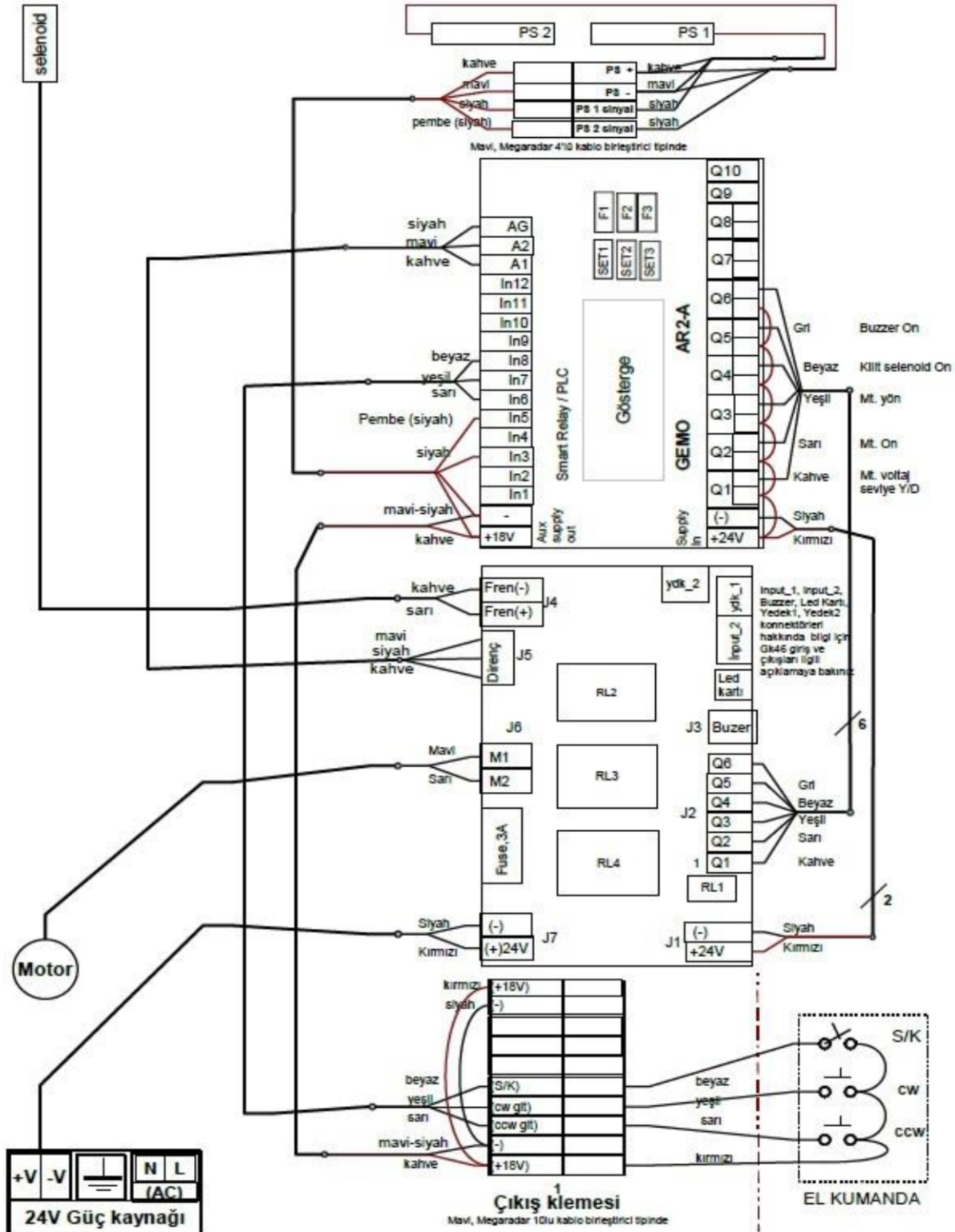


6.2.7. T 150 TEK TÖNLÜ KULLANMA FONKSİYONU

Resim 7'deki mavi klemensin 10 numarası (kırmızı renk + 18v) ile Resim 8'deki gemo üzerinde I1 ucuna kablo çekilir, cihaz sol tarafa açılır sağ tarafa açılmaz.

Resim 7'deki mavi klemensin 10 numarası (kırmızı renk + 18v) ile Resim 8'deki gemo üzerinde I2 ucuna kablo çekilir, cihaz sağ tarafa açılır sol tarafa açılmaz.

6.3. T 150 PRENSİP ŞEMASI

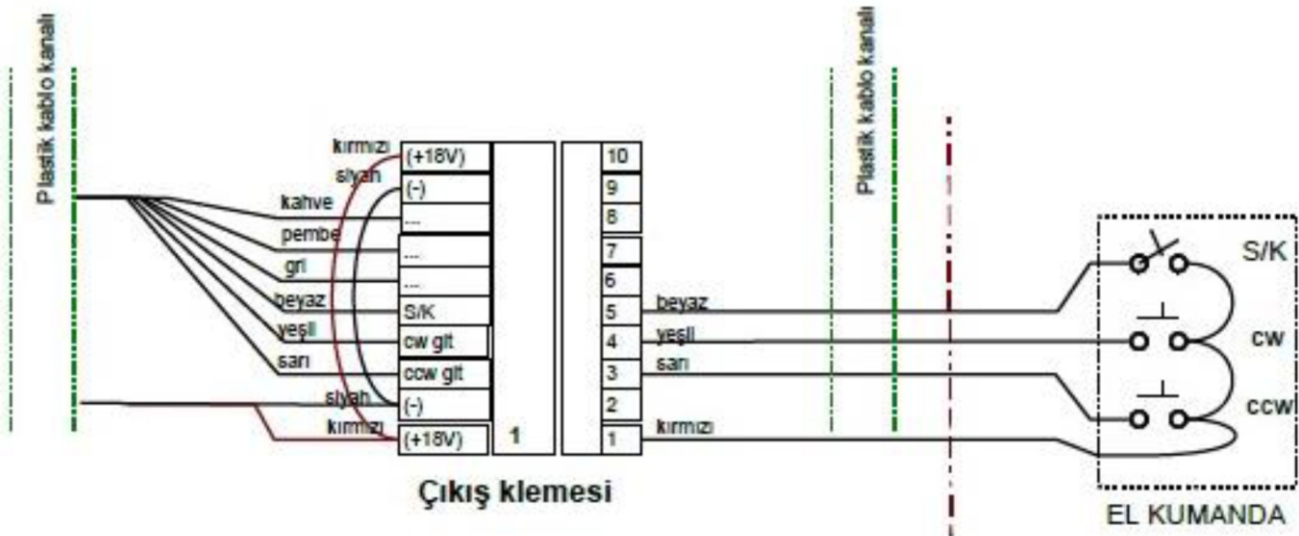


6.4. T 150 KUMANDA BAĞLANTI ŞEMASI (DETAYLI BAĞLANTI)

[1] PE (KORUYUCU TOPRAK) BAĞLANTISINI YAPINIZ.

[2] 24v GÜÇ KAYNAĞI L(FAZ) VE n (NÖTR) BAĞLANTILARINI YAPINIZ.

[3] ÇIKIŞ KLEMENSİNE CCW, CW VE S/K DÜĞME BAĞLANTILARINI YAPINIZ.



Güç verildiğinde 3 sn. gecikmeden sonra kontrol devreye girer. Kapı sıfır (kapalı) pozisyonunda ise orada kilitler. Kapı açık ve kapalı pozisyonları arasında ise sıfır (kapalı) pozisyonuna gider ve kilitler.

KUMANDA DÜĞMELERİ

CCW btn: Kolu saat tersi istikamette hareket ettirmek içindir.

Kol kapalı pozisyonda ise saat tersi istikamete açılır. Kol saat istikametinde açık ise kapanır.

CW btn: Kolu saat tersi istikamette hareket ettirmek içindir.

Kol kapalı pozisyonda ise saat tersi istikamete açılır. Kol saat istikametinde açık ise kapanır.

Not 1. Kapı açıldıktan sonra 5 sn. (açık bekleme süresi) içerisinde kapatılmaz ise bu süre bitince kendiliğinden kapanır.

Not 2. Kapı hareket ederken diğer buton basılırsa kol geldiği pozisyona yön değiştirir.

Kolu açık pozisyonda bekletme: Kol açıkken veya açık durumda iken aynı buton tekrar basılırsa kapı açık bekleme durumuna geçer. Diğer butona basıldığında kapanır.

Kolun hareketi engellenirse: Engele takılma sebebiyle 20 sn. içinde hedef pozisyona varamaz ise, kol serbest duruma geçer. 5 sn sonra kapalı pozisyonuna döner.

S/K (Serbest/Kontrollü) btn: Bu düğme basılı durumda iken kapı serbesttir. Elde hareket ettirilebilir. Düğme normal durumunda (basılı değil) ise kontrollüdür.

6.5. T 150 GEMO PLC KONTROL ÜNİTESİ KULLANIM VE BAĞLANTI BİLGİLERİ

GEMO RÖLE ÇIKIŞLARI: Q1, Q2, Q3, Q4, Q5, Q6, Q7, Q8, Q9, Q10

Q1	motor voltaj seviyesi (OFF:yüksek, ON:dtiştık)	
Q2	motor on/off	
Q3	motor yön (OFF: + polarite, ON: -polarite)	
Q4	kilit solenoidi on/off	
Q5	kilit solenoidi on/off	
Q6	NU	
Q7	bm29 sürmek için	BM29 Geç/Dur Göstergesi ile ilgili çıkışlar (Opsiyonel)
Q8	bm29 sürmek için	
Q9	ccw meşgul	
Q10	cw meşgul	Açılıp kapanıncaya kadar kuru kontak verir.

6.6. GK 46 BAĞLANTI KONNEKTÖRLERİ

J7:GK46 24V Güç GirişKlemens (siyah)

1	Gnd (ortak)	
2	+24 V	(FUI Sigortadan geçer)

J1:GEMO PLC için 24V Güç Konnektörü (kırmızı)

1	Gnd (ortak)	
2	+24 V	(FUI Sigorta korumalı)

J2:INPUT1 6'lı konnektör (beyaz): GEMO PLC röle çıkışları Q1..Q6 bu konnektöre gelir.

1	Q1	Q1 on ise LED1 (kırmızı) yanar (Kablo rengi: KAHVE)
2	Q2	Q2 on ise LED2 (kırmızı) yanar (Kablo rengi: SARI)
3	Q3	Q3 on ise LED3 (kırmızı) yanar (Kablo rengi: YEŞİL)
4	Q4	Q4 on ise LED4 (kırmızı) yanar (Kablo rengi: BEYAZ)
5	Q5	Q5 on ise J3 Buzzer çıkışında buzzer bağlı ise ses verir (Kablo rengi: GRİ)
6	Q6	NU(Kablo rengi: MAVİ)

J8:INPUT24'ltü konnektör (beyaz): GEMO PLC röle çıkışları Q7,Q8,Q9,Q10 içindir. (Opsiyonel)

1	Q7	Q7 on ise D10 (yeşil) yanar BM29 yeşil ucu
2	Q8	Q8 on ise D6 (kırmızı) yanar BM29 kırmızı ucu
3	Q9	Q9 on ise D11 (kırmızı) yanar ccw meşgul
4	Q10	Q10 on ise D12 (kırmızı) yanar cw meşgul

J10:2'li konnektör (kırmızı):ccw meşgul sinyal çıkışı

1	Gnd (ortak)	
2	CCW meşgul	

J11:2'li konnektör (siyah):cw meşgul sinyal çıkışı

1	Gnd (ortak)	
2	CW meşgul	

J3:2'li konnektör (beyaz):buzzer çıkışı

1	Gnd (ortak)	Güç verildiğinde, serbest moddan çıkıldığında veya Geri dönüş stresi somunda kol ortaya dönerken Q5 on olur
2	Q5 Buzzer	

J8:3'ltü konnektör (beyaz):led kartı çıkışı (Opsiyonel)

1	Gnd (ortak)	
2	yeşil	gemo Q7 on ise
3	kırmızı	gemo Q8 on ise

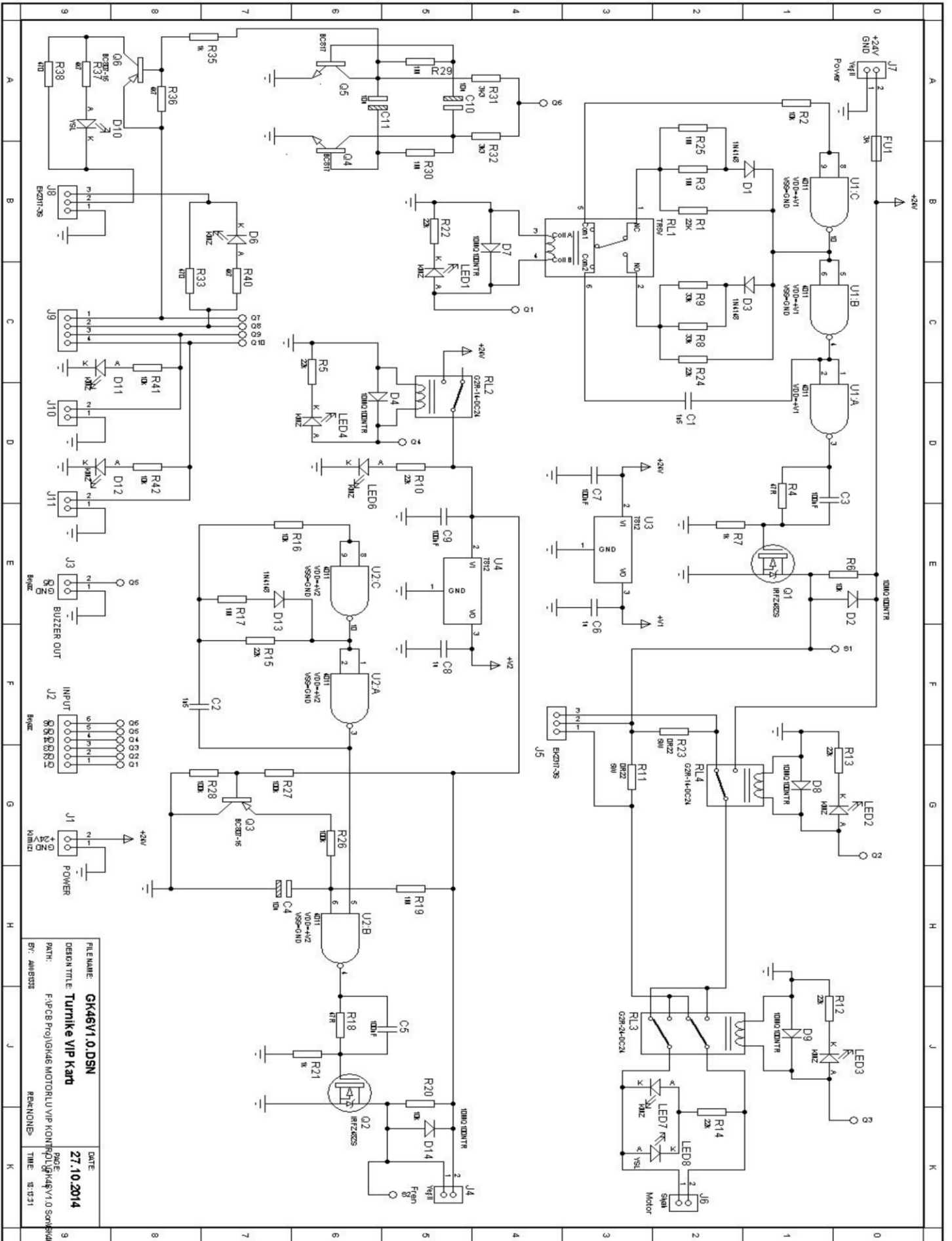
J6:2'li klemens (Kahve):led kartı çıkışı (Opsiyonel)

1	MT1	Dönüş yönü: LED7 (kırmızı) , LED8 (yeşil) motordan gelen kablo (mavi,sarı) J6 konektörüne takılır. (mavi uç taşdirençlerden tarafa)
2	MT2	

J4:2'li klemens (yeşil): Fren emf solenoid çıkışı

1	S11	Fren devrede: LED6 (kırmızı) selenoidden gelen kablo (kahve, sarı) J4 konnektörüne takılır.
2	S12	

GK 46 KARTI DEVRE ŞEMASI



FILE NAME: GK46V1.0.DSN
 DESIGN TITLE: Turnik'e VIP Kart
 DATE: 27.10.2014
 PATH: F:\PCB PROJELER\KAS MOTORLU VIP KONTROL\GK46V1.0 Schematik.dwg
 BY: AMB/STB
 REVISION: 1
 TIME: 11:31

Bu bölümde verilen bakım önerileri ve süreleri genel bir bilgi olarak örnek olması amacıyla tanımlanmıştır. Kullanım şartlarına, iklim şartlarına, çevre şartlarına bağlı olarak bakım talimatları kullanıcının tarafından belirlenmesi tavsiye edilir. Turnikelerin periyodik bakımları yetkili bakım personeli tarafından yapılmalıdır. İhtiyaç duyulması halinde üretici firmayla iletişime geçilip periyodik bakımlar hakkında bilgi alınabilir.

	SÜRE	İŞLEM	AÇIKLAMA
Genel			
Turnike Dış Gövdesi	1-4 Hafta	Toz alma	Nemli bir bez ile tozu alınır. Turnike yüzeyine yapışan yabancı maddeler Würth marka paslanmaz bakım spreyi ile temizlenir. (Turnike paslanmaz ise)
Turnike Kol Pleksisi	12 ay	Kontrol	Civatalar kontrol edilir, gevşeyen vida varsa sıkılır.
Zemine Bağlantı Civataları, Dübeller	12 ay	Kontrol	Yer bağlantı dübel ve civataları kontrol edilir. Bozulan zemin bağlantıları yenilenir.
Turnike Mekanizması			
Selenoid	12 ay	Kontrol Temizlik	Turnike kilitlemesinde sorun olmaması için selenoidler mekanizma üzerinden gözlemlenir. Çalışmada yada kilitlemede sorun olması halinde yedek parça listesinden yenisi sipariş edilerek değiştirilir.
Kilitleme Pimleri	12 ay	Kontrol	Turnike kapalı konumda iken kilitleme pimlerinin zorlamadan dolayı zarar görüp görmediği kontrol edilir. Kolda aşırı boşluk oluşmuş ya da kilitleme fonksiyonunda sorunlar varsa yedek parça tedarik edilerek aşınan ve zarar gören parçalar değiştirilir.
Turnike Bağlantı Kabloları	12 ay	Kontrol	Mekanizma üzerindeki selenoid ve manyetik sensörlerden çıkan kablolar gözle kontrol edilir. Mega radar 10'lu klemens vidaları sıkılığı ve bağlantıları kontrol edilir.
Kaplin	12 ay	Kontrol	Kayar Kaplinin motor ile mil arasında düzgün çalışıp çalışmadığı gözlemlenir. Kaplinde herhangi bir problem varsa yenisi ile değiştirilir.
Elektronik Donanım ve Kablo			
Elektronik Kartlar ve Kablo	12 ay	Kontrol Temizlik	Kartlar arası geçiş kablolarının ve kartlardan turnike aksamına giden kablolarının fişleri (konnektörler) kontrol edilir. Turnikeye geçiş verilerek turnikenin çalışması gözlemlenir. Turnikenin çalışmasında herhangi bir problem yoksa sistem çalışır durumdadır. Eğer çalışmada bir problem gözlemlenirse problemlili kartlar tespit edilerek yenisi ile değiştirilir. Not: Temizlik için Würth marka oksit temizleyici kullanılması tavsiye edilmektedir.
Sistem İşleyişi, Kontrol ve Bakımı			Turnikenin kart okuyucu aksamının çalışma, işleyiş ve ayrıntılı kontrol ve bakım bilgileri için kart okuyucunun dokümanlarına bakınız.