

**T230 MOTORLU 3K
VIP PASLANMAZ ÇELİK TURNİKE**

**BAKIM VE KULLANIM
KILAVUZU**

İÇİNDEKİLER

TURNIKE GÜVENLİK TALİMATI	3
TURNIKE KULLANIM TALİMATI	4
T230 MOTORLU 3K TURNIKE TEK. ÖZELLİLERİ	5
T 230 MOTORLU 3K TURNIKE SİSTEM ÖZELLİKLERİ	7
GÜÇ KAYNAĞI	8
T 230 MOTORLU 3K TURNIKE MONTAJ TALIMATI	9
T 230 MOTORLU 3K TURNIKE MONTAJ TALIMATI 2	10
T 230 MOTORLU 3K TURNIKE PRENSİP SEMASI	11
T 230 MOTORLU 3K TURNIKE CALIŞTIRMA	12
T 230 MOTORLU 3K TURNIKE CALISMA SEMASI	14
T 230 MOTORLU 3K TURNIKE BAKIM TALIMATI	15
T230 TURNIKE SORUN GIDERME SAYFASI	16

TURNİKE GÜVENLİK TALİMATI



Turnikenizi kurmadan ve kullanmadan önce tüm güvenlik ve bakım önerilerini dikkatle okumanızı tavsiye ederiz.

1. Turnikenizi kullanmadan önce mutlaka Kullanım Kılavuzunu okuyunuz.
2. Turnikenizi güvenlik sebebiyle açmayınız. Onarımlar sadece yetkili servis veya satıcı bayiler tarafından yapılmalıdır. Kullanıcı tarafından yapılan değişiklikler cihaz ve insanlar için tehlike oluşturabilir.
3. Hasarlı turnikeler çalıştırılmamalı derhal yetkili servise haber verilmelidir.
4. Turnikenin teknik özelliklerinde belirtilen enerji ve voltaj değerlerine uyulmalıdır.
5. Turnikeleri teknik özelliklerinde belirtilen çalışma ısısı aralığında kullanılmalıdır.
6. Herhangi bir bakım veya arıza sonrasında turnikeye enerji vermeden önce güç kaynağı ve kontrol kartı bağlantılarının doğruluğunu kontrol ediniz.
7. Üretici firma tarafından onaylanan ve kullanılmasında sakınca görülmeyen parça ve aksesuarları kullanınız.

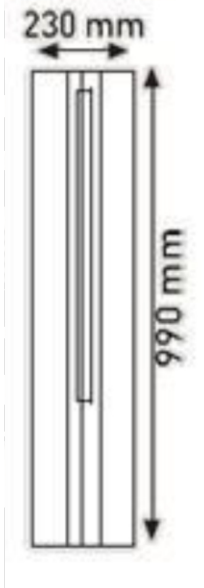
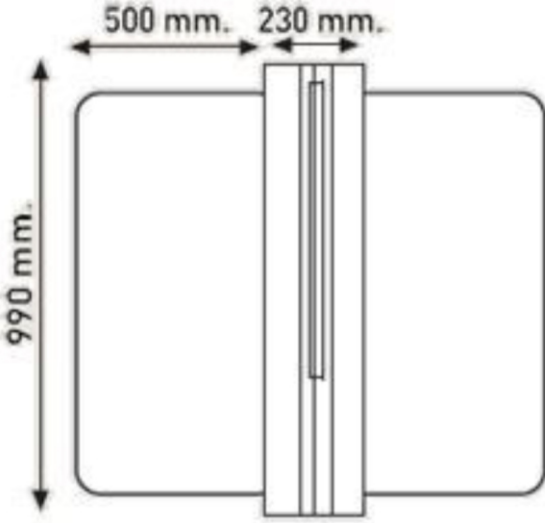
8. Herhangi bir sorun durumunda turnikenin elektrik bağlantılarını kesiniz ve yetkili servise haber veriniz.
9. Turnikeye temizlik ve bakım yaparken enerjisini kesiniz. Aksi takdirde temizlik yapan kişi için zararlı sonuçlar doğurabilir.
10. Turnikenizi temizlerken nemli bez kullanınız.
11. Turnike aşırı sıcak ve ateşli ortamlardan uzak tutulmalıdır. Aşırı sıcaklıklar sistemin arızalanmasına sebebiyet verebilir.
12. Turnike yüksek manyetik alanlarda kullanılmamalıdır.
13. Turnikeyi içerisine su girecek şekilde aşırı suya maruz bırakmayınız.

TURNİKE KULLANIM TALİMATI

1. Turnikeniz her seferde bir kişiyi geçişine izin verecek şekilde tasarlanmış olup birden fazla kişinin aynı anda geçmeye çalışmamalıdır.
2. Sistemin düzgün çalışmaması durumunda sisteme zarar verecek hareketlerden kaçınılmalıdır.
3. Herhangi bir arıza durumunda sistemin daha fazla zarar görmemesi için sistem boşa alınmalıdır veya kullanılmamalıdır.
4. Temizlemek maksatlı turnikelere zarar verici maddeler kullanılmamalıdır.

Yukarıda belirtilen Güvenlik ve Kullanma Talimatlarına uyulmaması sonucu doğacak yaralanma ve hasarlarından dolayı üretici firma hiçbir sorumluluk kabul etmez.

T230 MOTORLU 3K TURNİKE TEKNİK ÖZELLİLERİ



Enerji/Güç Tüketim : 220V 50Hz / 30 W

Çalışma Voltajı : 24 V DC +/- %20

Gövde Özelliği : 1,5mm kalite paslanmaz çelikten imal edilmiştir.

Kontrol Sistemi : Kuru kontak veya tavsiye edilen herhangi bir gerilimle kontrol edilebilir. Her türlü geçiş kontrol(access control) ünitesi ve jeton sistemleri ile uyum içerisinde çalışır. RS232 ve RS485 fonksiyonları ile kontrol edilebilir.(opsiyonel)

Geçiş Engellemesi : 15mm seffaf pleksiglass ile geçiş engelleyici seperator kullanılarak

Kilitleme : 24DC özel olarak işlenmiş manyetik fren ile; kilitleme fren çekili iken gerçekleşir. (Panik Durumunda sistem enerjisi kesilerek Turnike her iki yönde geçişe açık hale gelir.)

Geçiş Yönü Kontrolü: İki yönlü giriş/çıkış bağımsız kontrol

Kollar :15mm.

Plexiglass.

Çalışma Sıcaklığı : - 20 C⁰ - + 70 C⁰

Geçiş İkazı :

Pleksiglass da kapalıkonumda kırmızı ışık açılıken yeşil sinyal açıkkonumda ise yeşil ışık yanarak sağlanır(opsiyonel).

Kol Uzunluğu : 500 mm.

Boyutlar :

Ø 230x990 mm.

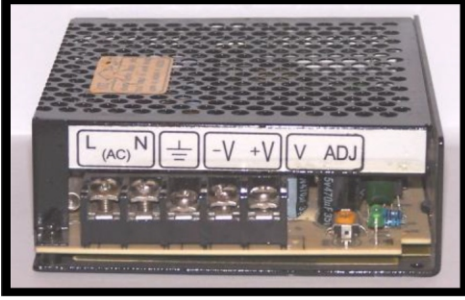
Ağırlık : 35 kg

Ek Aksesuarlar : Elektronik kontrol ünitesi, Uzak Kumanda ünitesi, Buton ünitesi, Modüler platform

T230 MOTORLU 3K TURNİKE SİSTEM ÖZELLİKLERİ

1. Sistem serbest geçiş sağlamak amacıyla tasarlanmıştır. Standart olarak enerji kesildiğinde kol boşa dđner..
2. Turnike mekanizmasının yđk taşıyan ve hareketi sağlayan parçaları Mekanizma üzerindeki parçalar paslanmaz çelik yada gelvanize edilmiş malzemelerden oluşmaktadır.
3. Geçiş hareketinin bitiminde elektornik fren ve akıllı kontrol ünitesi sayesinde hareket sessiz ve darbesiz olarak sđnđmlenir.
4. Her Turnike kontrol kartı ile tasarlanmış olup değişik fonksiyon ve işlemlere uygun olarak programlanabilir(opsiyonel).
5. Turnikeler giriş bilgisi alındıktan sonra geçiş yapılmazsa 15 sn sonunda otomatik olarak merkez (home) konumuna geçer.(opsiyonel olarak kilitleme sđresi istenilen zamana ayarlanabilir.)
6. Turnike acil durumda manuel buton ile, veya yangın ihbar sisteminden gelecek bilgi veya enerjinin kesilmesi ile "acil mod" a geçer. Bu durumda kol her iki yđnede serbest olarak dđner.
7. Turnikeler kendisine verilen geçiş yetkisine gđre(jeton,kart okuyucu,buton,vb.) sadece bir kişinin geçişine izin verir.
8. Geçiş bilgileri istenilen ve gerekli sistem altyapısı kurulduktan sonra veri toplama terminaline aktarılabilir.

GÜÇ KAYNAĞI

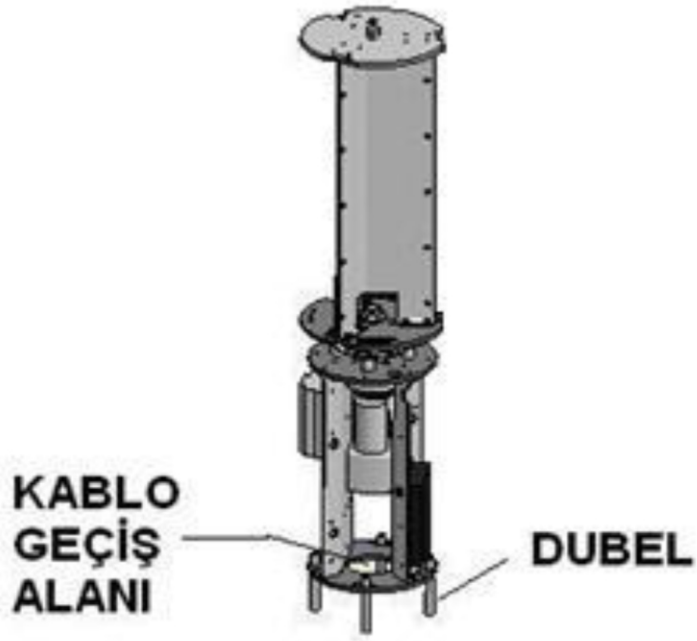
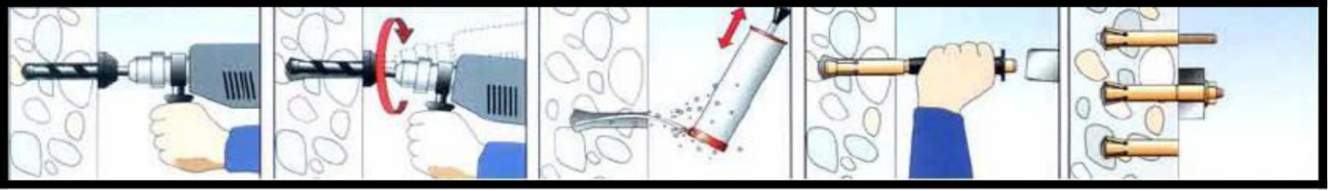


1. Güç kaynağı üzerinde bulunan koruma kapağını kesinlikle çıkartmayınız.
2. Koruma kapağı ve güç kaynağı üzerindeki uyarıları, enerji ve sigorta değerlerini dikkate alarak işlem yapınız.
3. Güç kaynağı üzerindeki etikette bağlantının yapılacağı uçlar gösterilmiştir. Bağlantılarınızı yaparken etiket üzerindeki işaretlere mutlaka bağlı kalınız.

NOT: DIŞ KAYNAKLI CİHAZLARIN BESLEMELERİNİ KESİNLİKLE TURNİKE ÜZERİNDEKİ KARTTAN YADA GÜÇ KAYNAĞINDAN ALMAYINIZ. BU SEBEPTEN DOĞACAK ARIZALARDAN DOLAYI ÜRETİCİ FİRMA SORUMLULUK KABUL ETMEZ.

T 230 MOTORLU 3K TURNİKE MONTAJ TALİMATI

1. Turnikenin çalışmasını engellemeyecek şekilde turnikenin montaj edileceği yer belirlenmelidir.
2. Montajın yapılacağı zeminin düzgün olup olmadığı kontrol edilmeli eğer zemin düzgün değilse düzeltilmelidir.
3. Turnikenin montaj edileceği delikler zemin üzerine işaretlenir.
4. İşaretlenen montaj delikleri Ø10 matkap ucuyla delinir ve içerisinde kalan tozlar hava yardımıyla temizlenir.
5. Çelik dübeller delinen deliklerin içerisine çakarak yerleştirilir. Eğer zemin sağlam değilse delinen montaj deliklerinin içerisine kimyasal harç sıkıldıktan sonra çelik dübeller çakılmalıdır.(kimyasal harçın donması için yaklaşık 20 dk beklenmelidir.)
6. Daha önceden hazırlanmış olan enerji ve data kabloları turnike bazasındaki kablo geçiş olanından geçirilir.
7. Turnike çelik dübellerin üzerine oturtulur ve pulları ile somunları takılarak zemine sabitlenir.
8. Aşağıda dübelin ve turnikenin yere montajıyla ilgili resimlere yer verilmiştir.



MALZEME LİSTESİ

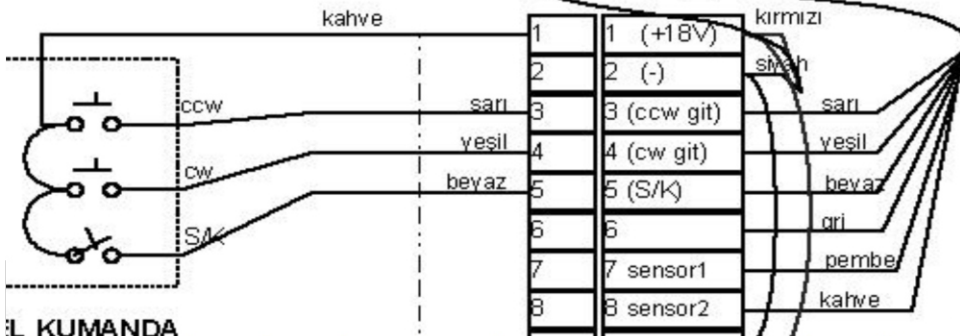
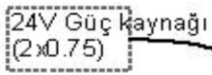
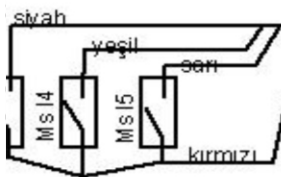
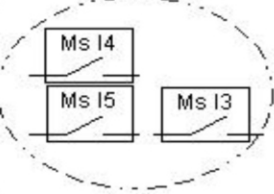
A	B	C	D	E
M10x.. ÇELİK DÜBEL	M8x25 INBUS CİVATA	M8 RONDELA	M8 SOMUN	M8 PUL
4 ADET	4 ADET	4 ADET	4 ADET	4 ADET

T230 MOTORLU 3K TURNİKE PRENSİP ŞEMASI

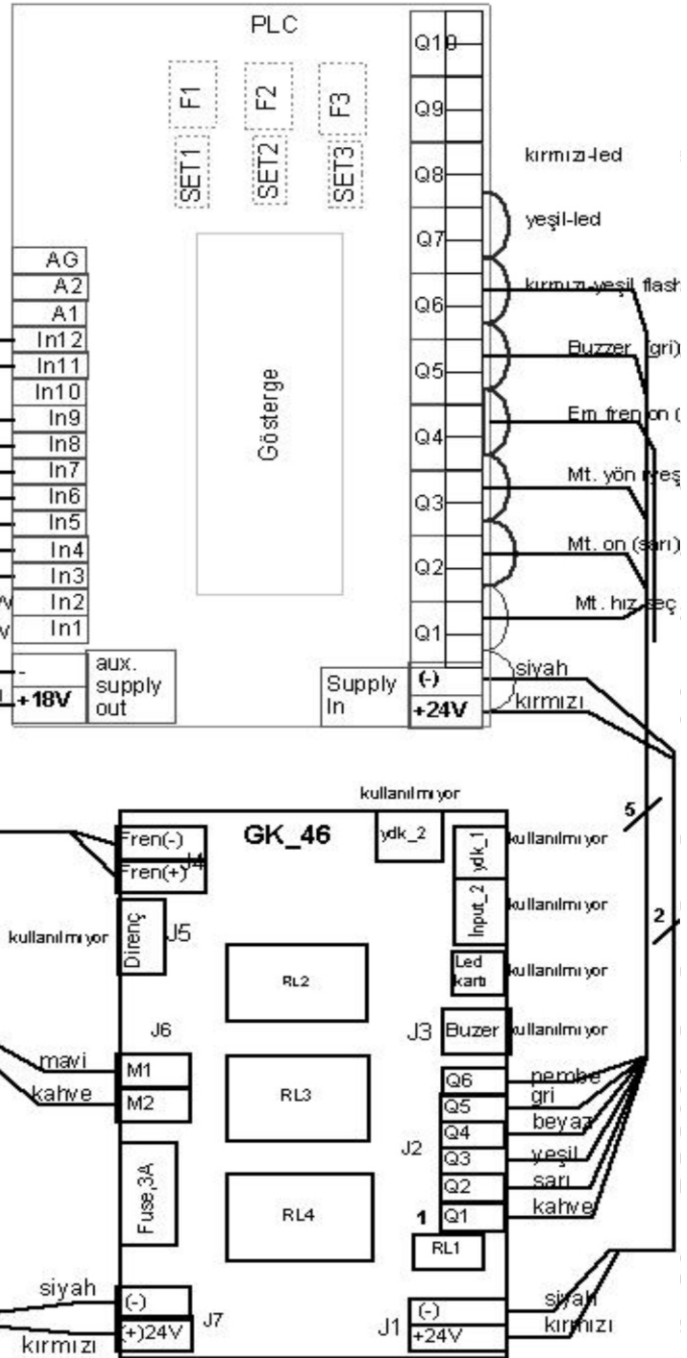
CIHAZIN SAAT İSTİKAMETİ AÇILMASI İSTENMEZ İSE, GEMO AUX SUPPLY OUT +18V'A BAĞLI TEL GEMO I2 (INHIBIT CW) GİRİŞİNE BAĞLANIR.

CIHAZIN SAAT TERSİ İSTİKAMETİ AÇILMASI İSTENMEZ İSE, GEMO AUX SUPPLY OUT +18V'A BAĞLI TEL GEMO I1 (INHIBIT CCW) GİRİŞİNE BAĞLANIR.

Mikroswitch yerleşimi



EL KUMANDA



T230 MOTORLU 3K TURNİKE ÇALIŞTIRMA

[A] GÜÇ KESİNTİSİNDEN SONRA 3 SN SONRA KONTROL DEVREYE GİRER.

KOL SIFIR(KAPALI) POZİSYONDA İSE ORADA KİLİTLER. KOL AÇIK VE KAPALI POZİSYONLARI ARASINDA İSE CCW HAREKET EDER. KOL KAPALI POZİSYONUNA GELİRSE DURURUR VE KİTLER. EĞER KOL CCW (SAAT TERSİ YÖNE) AÇIK POZİSYONUNA GELİRSE DURUR 5 SN SONRA KAPANIR.

NOT : EĞER KURULUM SIRASINDA CCW(SAAT TERSİ YÖNE) AÇILMA INHİBIT EDİLDİ İSE, SIFIR POZİSYONUNA GİTME YÖNÜ CW(SAAT YÖNÜ) DIR.

[B] EL KUMANDA ÜZERİNDE BULUNAN DÜĞMELER;

1) CCW(SAAT TERSİ YÖN) BTN: KOLU SAAT TERSİ YÖNDE HAREKET ETTİRMEK İÇİNDİR. KOL KAPALI İSE CCW (SAAT TERSİ YÖNE) AÇILIR. CW (SAAT YÖNÜ) AÇIK İSE KAPANIR.

2) CW(SAAT YÖNÜ) BTN: KOLU SAAT YÖNÜNDE HAREKET ETTİRMEK İÇİNDİR. KOL KAPALI İSE CW (SAAT YÖNÜNDE) AÇILIR. CCW (SAAT TERSİ YÖNDE) AÇIK İSE KAPANIR.

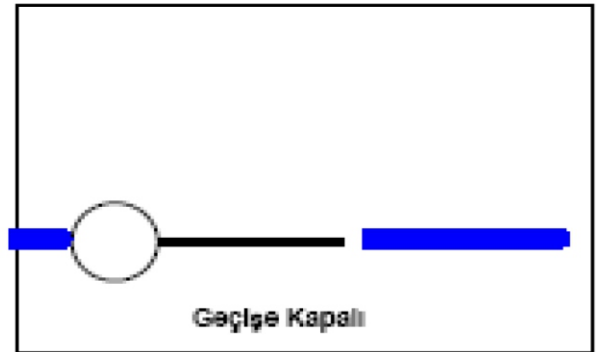
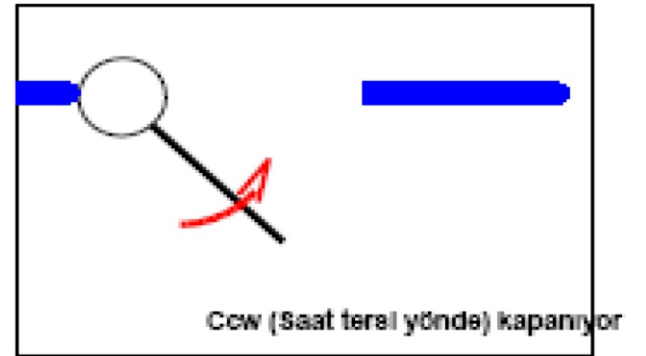
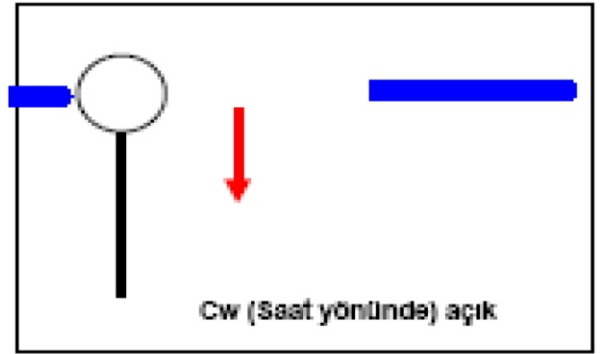
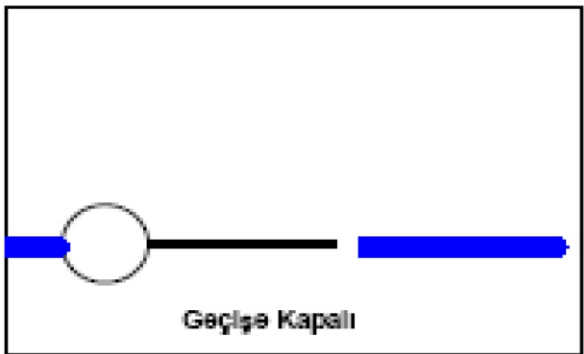
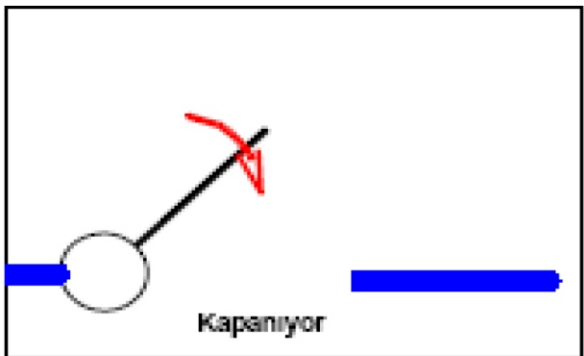
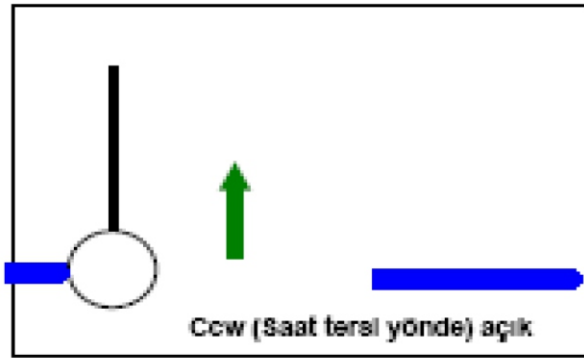
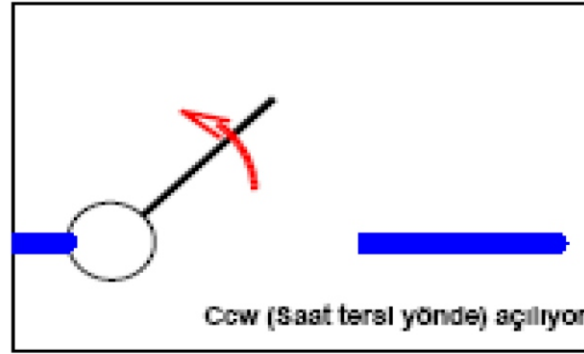
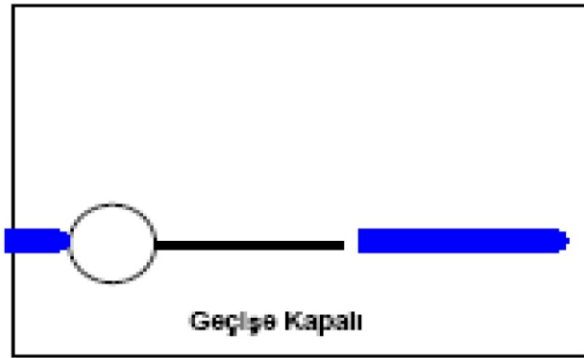
NOT : KOL AÇILIRKEN VEYA AÇILDIĞINDA AYNI BTN BASILIRSA KOL AÇIK BEKLER. KOLU KAPAMAK İÇİN DİĞER BTN BASILIR. KOL AÇIK BEKLEME

DURUMUNDA DEĞİL İSE 5 SN (KURULUM SIRASINDA AYARLANABİLİR) SONRA KAPANIR.

3) S/K BTN (SERBEST/KONTROLLU): DÜĞME BASILI DURUMDA İSE KOL SERBESTTİR, ELLE HAREKET ETTİRİLEBİLİR. DÜĞME NORMAL DURUMDA İKEN CİHAZ KONTROLLÜDÜR.

[C] AÇMADA SENSÖR KULLANILMASI ÖRNEĞİ;
KOL AÇ BTN BASILDIKTAN SONRA BELİRLİ SÜRE İÇERİSİNDE SENSÖR KİŞİ ALGILARSA AÇILIR;
VEYA KOL AÇ BTN BASILDIKTAN SONRA BELİRLİ SÜRE İÇERİSİNDE SENSÖR KİŞİ ALGILARSA AÇILIR;

[D] KIRMIZI: HAZIR / YEŞİL: AÇIK İKAZ IŞIĞI;
AÇILIRKEN YEŞİL KESİKLİ, AÇILINCA YEŞİL YANAR.
KOL KAPANIRKEN KIRMIZI KESİKLİ, KAPANINCA KIRMIZI YANAR.



T 230 MOTORLU 3K TURNİKE BAKIM TALİMATI

1. Turnike dış gövdesinin tozu nemli bez ile alınmalıdır.
2. Turnike bağlantı vidaları 6 ayda bir göz ile kontrol edilmelidir.
3. Turnike kol bağlantı civatası göz ile kontrol edilmelidir.

NOT: Turnike periyodik bakımları yetkili servis veya satıcı bayi tarafından yapılmalıdır. Yetkili servis yada satıcı bayi'ye ulaşamaması durumunda üretici firmayla iletişime geçilip periyodik bakımlar hakkında bilgi alınabilir.

T230 Motorlu 3K		SÜRE	İŞLEM
Genel	Turnike Pleksi Bağlantı Civataları	12 ay	Kontrol
	Zemine Bağlantı Civataları	12 ay	Kontrol
Turnike Mekanizması	Elektromanyetik Fren	12 ay	Kontrol+Temizlik
	Hareket Aktarma Dişlileri	12 ay	Kontrol+Yağlama
	Taşıyıcı Mil Somunu	12 ay	Kontrol
	Fren Bağlantı Civataları	12 ay	Kontrol
	Microswitçler	12 ay	Kontrol
	Taşıyıcı Mekanizma	12 ay	Kontrol+Yağlama
Elektronik Kart	Elektrik Bağlantıları	12 ay	Kontrol
	Motor Bağlantı Kabloları	12 ay	Kontrol
	PLC	12 ay	Kontrol

T 230 TURNİKE SORUN GİDERME SAYFASI

ARIZA TANIMI

SEBEPLERİ

ÇÖZÜM ÖNERİLERİ

Enerji verildiği halde kol kilitlenmiyor,göstergeler yanmıyor,turnikedeki hiçbir hareket gözlenmiyor.

1. Enerji gelmiyor olabilir.
2. Güç kaynağı bozulmuş yada sigortası atmış olabilir.

1. Turnikeye enerji kablosunun takılı olup olmadığı kontrol edilir.
2. Güç kaynağı değiştirilir.

Geçiş yapıldıktan sonra turnike kilitlenmiyor ve sürekli geçiş veriyor.

- 1.Yön algılayıcı microswitch ler arızalı olabilir.
- 2.Elektronik kart arızalı olabilir.
- 3.Manyetik fren arızalı olabilir.

- 1.Microswitchler değiştirilir.
- 2.Elektronik kart yenisiyle değiştirilir.
- 3.Manyetik fren bağlantıları kontrol edilir bozursa değiştirilir.

Enerji var turnike kilitlemeyapmıyor kol boşta dönüyor.

- 1.Elektromanyetikfren bozulmuş yada bağlantılarında temassızlık olabilir.

- 1.Solenoid değiştirilir ve bağlantıları kontrol edilir.

2.Elektronik kart arızalanmış olabilir.

2.Elektronik kart yenisi ile değiştirilir.

Geçiş yapıldıktan sonra turnike geçiş yapıldı bilgisini göndermiyor.

1.Dönüş algılayıcı microswitchler bozulmuş yada bağlantıları kopmuş olabilir.
2.Data bilgisi aktaran kabloda kopukluk olabilir.
3.Elektronik kart arızalı olabilir.

1.Microswitchler değiştirilir yada bağlantıları kontrol edilir.

2.Data bilgisi taşıyan kablolar kontrol edilir.
3.Elektronik kart değiştirilir.

Turnike kolu geçiş sırasında sütünerek ve ses çıkartarak dönüşünü tamamlıyor.

1.Ana taşıyıcı mekanizma darbe görmüş ve taşıyıcı somun gevşemiş olabilir .

1.Ana taşıyıcı somun gevşemiş ise sıkılarak sorun giderilmeye çalışılır. Aksi takdirde tüm mekanizma değiştirilir.

Turnike giriş yönündeki hızı ile çıkış yönündeki hızı arasında fark oluşuyor.

1.Turnike düz bir zemine kurulmamış olabilir.

1.Turnike mutlaka düz bir zemine montaj edilmeli montaj edildikten sonra su terazisiyle kontrol yapılmalıdır.

Turnike 90 derecede durması gerekirken

1.Turnike switch pozisyonları

1.switch ayarı bozulmussa

sınırı geciyor.

darbeden dolayı bozulmuş veya switchler darbeden dolayı hasar görmüş olabilir.

switch pozisyonları tekrar ayarlanır. 2.switchler hasar görmüşse yenisi ile değiştirilir.